

CERTIFICATO DI ACCREDITAMENTO

Accreditation Certificate

Registrazione n°
Registration n°

198T Rev. **06**

Si dichiara che
We declare that

DELTA STRUMENTI SRL a socio unico

Via Enrico Mattei, 6 21036 GEMONIO (VA) - Italia (Sede legale e operativa)

è conforme ai requisiti
della norma

UNI CEI EN ISO/IEC 17025: 2005 - Requisiti generali per la competenza dei laboratori di prova e di taratura

meets the requirements
of the standard

EN ISO/IEC 17025: 2005 - General requirements for the competence of testing and calibration laboratories

Quale

Laboratorio di taratura (LAT)

as

Calibration laboratory (LAT)

L'accREDITAMENTO attesta che il Laboratorio ha la competenza per operare quale Centro di taratura ACCREDIA per le grandezze, i campi e le incertezze di misura riportati nella tabella allegata al presente certificato di accreditamento. Il presente certificato non è da ritenersi valido se non accompagnato dalla tabella allegata e può essere sospeso o revocato in qualsiasi momento nel caso di inadempienza accertata da parte di ACCREDIA. La validità dell'accREDITAMENTO può essere verificata sul sito WEB (www.accredia.it) o richiesta direttamente ai singoli Dipartimenti. Questo Laboratorio è accREDITATO in accordo alla norma internazionale UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2005. L'accREDITAMENTO dimostra che il laboratorio possiede competenza tecnica per lo scopo definito e che opera secondo un sistema di gestione (si veda il comunicato congiunto ISO-ILAC-IAF del gennaio 2009).

Accreditation attests that the Laboratory has the competence to operate as calibration Centre of ACCREDIA, for the physical quantities, the range and uncertainty of measurement reported in the table attached to the present accreditation certificate. The present certificate is valid only if associated to the annexed schedule, and can be suspend or withdrawn at any time in the event of non fulfilment as ascertained by ACCREDIA. The in force status of the accreditation may be checked in the WEB site (www.accredia.it) or on direct request to relevant Departments. This laboratory is accredited in accordance with the recognised International Standard ISO/IEC 17025:2005. This accreditation demonstrates technical competence for a defined scope and the operation of a laboratory quality management system (refer joint ISO-ILAC-IAF Communiqué dated January 2009).

Data di 1ª emissione
1st issue date
2007-04-19

Data di modifica
Modification date
2017-10-02

Data di Scadenza
Expiring date
2019-04-18

Il Direttore di Dipartimento
The Department Director
(Ing. Rosalba Mugno)

Il Presidente
The President
(Ing. Giuseppe Rossi)

Il Direttore Generale
The General Director
(Dott. Filippo Trifiletti)

Tabella allegata al Certificato: **198T rev. 06**

Responsabile: **p.i. Michele VILLA**
 Sostituto: **ing. Giovanni SOLDANO**
 Settori accreditati: **7**

Laboratorio permanente

TABELLA DI ACCREDITAMENTO

Grandezza	Strumento in taratura	Campo di misura	Incertezza (*)	Note	
Temperatura (5)	Termometri a resistenza di platino	da -80 °C a -30 °C	0,05 °C		
		da -30 °C a 100 °C	0,04 °C		
		da 100 °C a 420 °C	0,05 °C		
		da 420 °C a 600 °C	0,10 °C		
	Termocoppie a metallo nobile	da -50 °C a -30 °C	0,5 °C		
		da -30 °C a 250 °C	0,4 °C		
		da 250 °C a 600 °C	0,5 °C		
		da 600 °C a 1100 °C	1,0 °C		
		da 1100 °C a 1550 °C	2,0 °C		
	Termocoppie a metallo comune	da -80 °C a -30 °C	0,5 °C		
		da -30 °C a 250 °C	0,4 °C		
		da 250 °C a 600 °C	0,5 °C		
		da 600 °C a 1100 °C	1,5 °C		
		da 1100 °C a 1300 °C	2,4 °C		
	Catene termometriche indicatori e trasmettitori di temperatura: - termometri a resistenza	da -80 °C a -30 °C	$2\sqrt{0,025^2 + u_{ris}^2}$ °C		①
		da -30 °C a 100 °C	$2\sqrt{0,02^2 + u_{ris}^2}$ °C		
da 100 °C a 420 °C		$2\sqrt{0,025^2 + u_{ris}^2}$ °C			
da 420 °C a 600 °C		$2\sqrt{0,05^2 + u_{ris}^2}$ °C			

(*) L'incertezza di misura è espressa al livello di fiducia del 95 %.

① u_{ris} è il contributo di incertezza dovuto alla risoluzione dello strumento.

Laboratorio permanente

TABELLA DI ACCREDITAMENTO

Grandezza	Strumento in taratura	Campo di misura	Incertezza (*)	Note
Temperatura	Catene termometriche indicatori e trasmettitori di temperatura: - termocoppie a metallo nobile	da -80 °C a -30 °C	$2\sqrt{0,25^2 + u_{ris}^2}$ °C	①
		da -30 °C a 250 °C	$2\sqrt{0,2^2 + u_{ris}^2}$ °C	
		da 250 °C a 600 °C	$2\sqrt{0,25^2 + u_{ris}^2}$ °C	
		da 600 °C a 1100 °C	$2\sqrt{0,5^2 + u_{ris}^2}$ °C	
		da 1100 °C a 1550 °C	$2\sqrt{1^2 + u_{ris}^2}$ °C	
	- termocoppie a metallo comune	da -80 °C a -30 °C	$2\sqrt{0,25^2 + u_{ris}^2}$ °C	①
		da -30 °C a 250 °C	$2\sqrt{0,2^2 + u_{ris}^2}$ °C	
		da 250 °C a 600 °C	$2\sqrt{0,25^2 + u_{ris}^2}$ °C	
		da 600 °C a 1100 °C	$2\sqrt{0,75^2 + u_{ris}^2}$ °C	
		da 1100 °C a 1300 °C	$2\sqrt{1,2^2 + u_{ris}^2}$ °C	
Termometri per la temperatura dell'aria	da 10 °C a 50 °C	$2\sqrt{0,1^2 + u_{ris}^2}$ °C		
Pirometri fotoelettrici	da -15 °C a 90 °C	2 °C	②	
	da 90 °C a 250 °C	3 °C	②	
	da 250 °C a 600 °C	4 °C	②	
	da 600 °C a 1400 °C	5 °C	②	
Umidità relativa (1)	Igrometri e termoigrometri elettrici	da 10 % U.R. a 90 % U.R. (con temperatura dell'aria da 10 °C a 50°C)	da 1,2 % U.R. a 2,3 % U.R.	③

(*) L'incertezza di misura è espressa al livello di fiducia del 95 %.

① u_{ris} è il contributo di incertezza dovuto alla risoluzione dello strumento.

② Banda spettrale compresa tra 0,65 µm e 15 µm.

③ Incertezza composta estesa derivante dalla propagazione delle incertezze delle grandezze di riferimento ($t_{rugiada}$ e t_{aria})

Laboratorio permanente**TABELLA DI ACCREDITAMENTO**

Grandezza	Strumento in taratura	Campo di misura	Incertezza (*)	Note
Temperatura di Rugiada (1)	Igrometri a punto di rugiada a specchio raffreddato	da -75°C a -60 °C	0,55 °C	
		da -60°C a -20 °C	0,41 °C	
		da -20°C a 48 °C	0,24 °C	
	Igrometri a ossido di alluminio	da -75°C a -60 °C	0,82 °C	
		da -60°C a 20 °C	0,52 °C	

(*) L'incertezza di misura è espressa al livello di fiducia del 95 %.

Il Direttore di Dipartimento
The Department Director
(Ing. Rosalba Mugno)